

MASSIMA EFFICIENZA.

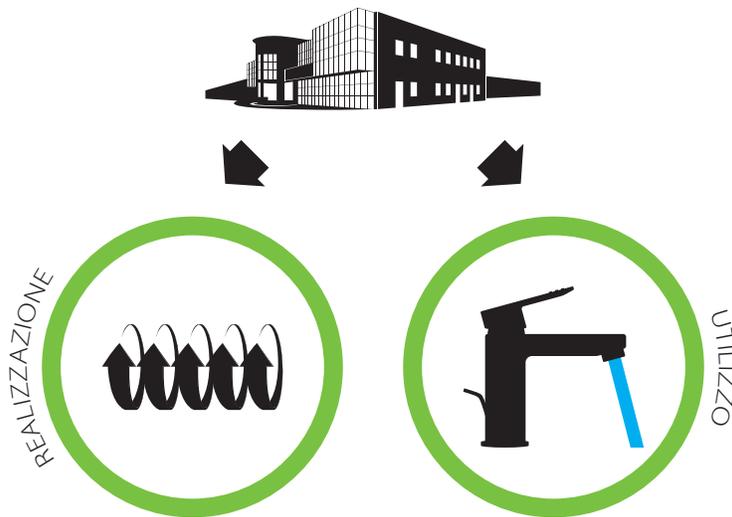
MINIMI CONSUMI.

eco

NOBILIS®

The Best Technology for Water

DUE PAROLE D'ORDINE: ECOLOGIA.



Sappiamo la differenza tra singolare e plurale. E abbiamo pure qualche nozione di matematica. Ma soprattutto siamo sicuri del nostro operato. Ecco perchè nel nostro mondo due diverse parole si leggono nello stesso modo: ecologia in fase di realizzazione del prodotto, ecologia durante il suo utilizzo. Lo stabilimento di Suno, cuore e sede centrale del Gruppo Nobili, adotta da diverso tempo scrupolosi criteri di ecosostenibilità: ultimissima in termini di tempo, l'installazione di oltre 9 mila moduli fotovoltaici sui tetti dello stabilimento, dai quali è prodotta energia pulita in grado di soddisfare le richieste dell'intera azienda. I nostri miscelatori portano dunque con loro il DNA ecologico dello stabilimento, e lo enfatizzano attraverso numerose caratteristiche tecnologiche di primissimo livello. Entri nel mondo del rispetto ambientale insieme a noi.



IL NOSTRO OBIETTIVO: ESSERE I PRIMI DELLA CLASSE.



CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA

A partire da un approccio produttivo altamente innovativo che mira all'azzeramento dell'impatto ambientale.

Prendiamo molto seriamente la nostra responsabilità nei confronti del Pianeta: ne abbiamo cura ogni giorno, rispettandolo e amandolo attraverso criteri ecosostenibili e realizzando prodotti capaci di ottimizzarne le risorse, aiutando il consumatore a risparmiare acqua ed energia.

Anche per questo abbiamo recentemente ottenuto da WELL (www.well-online.eu) le prestigiose "quattro stelle A", riconoscimento che certifica la totale trasparenza ambientale del nostro prodotto.

IL NOSTRO IMPEGNO COME AZIENDA MIRA A:



PRODURRE
ENERGIA RINNOVABILE



RIDURRE LE
EMISSIONI DI CO₂



RIDURRE GLI SCARTI
DI LAVORAZIONE



SMALTIRE TOTALMENTE
LE SOSTANZE NOCIVE



RIDURRE L'IMPATTO DEI
MEZZI DI TRASPORTO

IL NOSTRO IMPEGNO COME PRODOTTO MIRA A:



RIDURRE LO
SPRECO D'ACQUA



RIDURRE I
CONSUMI ENERGETICI



RIDURRE
L'IMMISSIONE DI CO₂



UTILIZZARE OTTONE A
BASSA % DI PIOMBO



UTILIZZARE MATERIALI A
MESCOLA ALIMENTARE



Scopra in meno di un minuto l'insieme delle tecnologie che aumentano ogni giorno l'efficienza dei nostri prodotti e riducono l'impatto ambientale.

Consulti il sito www.nobiligreen.com

NOBILI ENERGYSAVING



Rispetto ambientale e risparmio economico: la tecnologia Nobili EnergySaving apre l'erogazione del miscelatore in acqua fredda con leva in posizione centrale (anziché la tradizionale acqua miscelata) evitando l'accensione involontaria della caldaia, riducendo le spese e non immettendo fumi di combustione nell'ambiente.

NOBILI WATERSAVING



La tecnologia Nobili WaterSaving, disponibile sulla quasi totalità dei nostri miscelatori, dimezza il consumo dell'acqua frenando l'apertura della leva in corrispondenza con la metà della portata (50%). Un lieve sforzo consentirà di superare il blocco permettendo al miscelatore di erogare la totalità della portata (100%).

NOBILI BLOCKADE



Il regolatore di portata massima Nobili Blockade, situato sul fondo della cartuccia Nobili Widd® 28, permette di decidere quale sarà la portata massima del miscelatore, indipendentemente dall'aeratore e dalla pressione dell'acqua. Una volta scelta la portata, sarà sufficiente inserire l'inserito corrispondente nell'apposito alloggiamento.

NOBILI ECOFRESH



Il limitatore di temperatura Nobili EcoFresh, di serie su tutta la produzione, evita un eccessivo consumo di acqua calda, limitando le spese di riscaldamento dell'acqua. Una semplice rotazione di una particolare ghiera montata sulla cartuccia e il miscelatore diminuirà la temperatura massima dell'acqua erogata.

Segua anche l'intero ciclo produttivo dei nostri miscelatori, vedrà quanta attenzione è riposta dall'azienda nei confronti dell'ambiente:

Consulti il sito www.grupponobili.it > L'Azienda > Nobili e l'Ambiente

NOBILI ECOBRASS



Su alcuni modelli lavoriamo l'ottone OT60, una qualità di ottone a bassissima percentuale di piombo. Nonostante il suo utilizzo comporti una notevole usura dell'utensileria per le lavorazioni, la sua vocazione ecologica lo rende la scelta più idonea per la realizzazione di un prodotto totalmente rispettoso dell'ambiente.

NOBILI ECOPLASTIC



Ci impegniamo da sempre nel progettare prodotti che rispondano alle diverse esigenze del mercato, semplici da usare ed affidabili in ogni condizione d'uso. L'utilizzo di componenti di alto livello qualitativo come la plastica alimentare, è frutto di costanti investimenti per garantire maggiore tranquillità al consumatore finale.

NOBILI THERMOTECH



Il blocco di sicurezza che limita la temperatura massima a 38°C consente un rapporto naturale e sereno con l'acqua in qualsiasi situazione, anche in caso di mancata erogazione da parte della mandata d'acqua fredda. Contribuisce inoltre a risparmiare sui costi di gestione del riscaldamento dell'acqua.

NOBILI BRIGHTING



La finitura brillante ed estremamente lucente dei nostri miscelatori è assicurata da valori di cromatura nettamente superiori allo standard di mercato: 15.0 µm di Nickel e 0.5 µm di Cromo. Favoloso pensare che tutti i processi sono eseguiti nel pieno rispetto delle norme ambientali.



SUNO FABBRICA ECOLOGICA

Vieni a visitarci:

S.S. 229 Km. 19+600, 28019 Suno (No, Italia)

T. +39 0322 885885 / F. +39 0322 858091

www.grupponobili.it



NOBILIS®

The Best Technology for Water



8 018014 895767

Nobilis utilizza energia pulita e sostiene le energie rinnovabili. Per maggiori informazioni visita il sito internet www.nobilisgreen.com



Folder ECO - ACATRECO/12 - 05/2012
Rispetta l'ambiente. Non gettarli.
Ricicliamoli e consegniamoli ad un amico.

